

заводу Тузланског кантона и свим основним школама Тузланског кантона у електронском облику у пдф формату.

Члан 3.

Одлука ступа на снагу даном објављивања у „Службеним новинама Тузланског кантона“.

Босна и Херцеговина
- Федерација Босне и Херцеговине -
ТУЗЛАНСКИ КАНТОН
Министарство образовања и науке
Број: 10/1-38-010934-1/18
Тузла, 11.06.2018. године

МИНИСТАР

Мр. сц. Златан
Муратовић, с.р.

587

На основу члана 32. став (3) Закона о основном одгоју и образовању („Службене новине Тузланског кантона“, бр. 9/15 и 6/16), Министарство образовања и науке Тузланског кантона доноси

ОДЛУКУ

о измјени и допуни Наставног плана и програма за 5. разред деветогодишње основне школе

Члан 1.

У Наставном плану и програму за 5. разред деветогодишње основне школе („Службене новине Тузланског кантона“, број: 8/08), тачка III мијења се и гласи:

„III

Наставни план и програм за 5. разред деветогодишње основне школе обухвата следеће наставне предмете:

Рб.	НАСТАВНИ ПРЕДМЕТИ РЕДОВНЕ НАСТАВЕ	Седмични број наставних часова	Годишњи број наставних часова
	ОБАВЕЗНИ НАСТАВНИ ПРЕДМЕТИ		
1.	Босански, Хрватски и Српски језик и књижевност	5	175
2.	Страни језик	3	105
3.	Математика	4	140
4.	Природа	2	70
5.	Друштво	1	35
6.	Култура живљења	1	35
7.	Основи технике и информатике	1	35
8.	Музичка/Глазбена култура	1	35
9.	Ликовна култура	1	35
10.	Тјелесни и здравствени одгој	2	70
	ИЗБОРНО-ОБАВЕЗНИ НАСТАВНИ ПРЕДМЕТ		
11.	Вјеронаука/Религијска култура	2	70
	УКУПНО РЕДОВНЕ НАСТАВЕ	23	805
	ОСТАЛИ ОБЛИЦИ НЕПОСРЕДНОГ-ОДГОЈНО ОБРАЗОВНОГ РАДА		
	Факултативна настава	1	35
	Ваннаставне активности	1	35
	Опћенска заједница	1	35
	УКУПНО:	26	910

Члан 2.

Одлука о измјени и допуни Наставног плана и програма за 5. разред деветогодишње основне школе ступа на снагу даном објављивања у „Службеним новинама Тузланског кантона“, а примјењиваће се од школске 2018./19. године.

Босна и Херцеговина
- Федерација Босне и Херцеговине -
ТУЗЛАНСКИ КАНТОН
Министарство образовања и науке
Број: 10/1-38-017173/18
Тузла, 25.06.2018. године

МИНИСТАР

Мр. сц. Златан
Муратовић, с.р.

588

На основу члана 32. став (3) Закона о основном одгоју и образовању („Службене новине Тузланског кантона“, бр. 9/15 и 6/16), Министарство образовања и науке Тузланског кантона, доноси

ОДЛУКУ

о измјени и допуни Наставног плана и програма за 6. разред деветогодишње основне школе

Члан 1.

У Наставном плану и програму за 6. разред деветогодишње основне школе („Службене новине Тузланског кантона“, број: 7/09), тачка III мијења се и гласи:

„III

Наставни план и програм за 6. разред деветогодишње основне школе обухвата следеће наставне предмете:

Рб.	НАСТАВНИ ПРЕДМЕТИ РЕДОВНЕ НАСТАВЕ	Седмични број наставних часова	Годишњи број наставних часова
	ОБАВЕЗНИ НАСТАВНИ ПРЕДМЕТИ		
1.	Босански, Хрватски и Српски језик и књижевност	4	140
2.	Први страни језик	2	70
3.	Други страни језик	2	70
4.	Математика	4	140
5.	Биологија	1	35
6.	Географија/Земљопис	1	35
7.	Историја/Повијест	1	35
8.	Техничка култура	1	35
9.	Информатика	1	35
10.	Музичка/Глазбена култура	1	35
11.	Ликовна култура	1	35
12.	Тјелесни и здравствени одгој	2	70
	ИЗБОРНО-ОБАВЕЗНИ НАСТАВНИ ПРЕДМЕТ		
13.	Вјеронаука/Религијска култура	2	70
	УКУПНО РЕДОВНЕ НАСТАВЕ	23	805
	ОСТАЛИ ОБЛИЦИ НЕПОСРЕДНОГ-ОДГОЈНО ОБРАЗОВНОГ РАДА		
	Факултативна настава	1	35
	Ваннаставне активности	1	35
	Ођељенска заједница	1	35
	УКУПНО:	26	910

Члан 2.

Одлука о измјени и допуни Наставног плана и програма за 6. разред деветогодишње основне школе ступа на снагу даном објављивања у „Службеним новинама Тузланског кантона“, а примјењиваће се од школске 2018./19. године.

Босна и Херцеговина
- Федерација Босне и Херцеговине -
ТУЗЛАНСКИ КАНТОН
Министарство образовања и науке
Број: 10/1-38-17173-1/18
Тузла, 25.06.2018. године

МИНИСТАР

Мр. сц. Златан
Мурадовић, с.р.

589

На основу члана 32. став (3) Закона о основном одгоју и образовању („Службене новине Тузланског кантона“, бр. 9/15 и 6/16), Министарство образовања и науке Тузланског кантона доноси

ОДЛУКУ

о измјени и допуни Наставног плана и програма за седми (VII) разред деветогодишње основне школе

Члан 1.

У Наставном плану и програму за седми (VII) разред деветогодишње основне школе („Службене новине Тузланског кантона“, бр. 8/10, 10/11 и 11/12), тачка III мијења се и гласи:

„III

Наставни план и програм за седми (VIII) разред деветогодишње основне школе обухвата следеће наставне предмете:

Рб.	НАСТАВНИ ПРЕДМЕТИ РЕДОВНЕ НАСТАВЕ	Седмични број наставних часова	Годишњи број наставних часова
	ОБАВЕЗНИ НАСТАВНИ ПРЕДМЕТИ		
1.	Босански, Хрватски и Српски језик и књижевност	4	140
2.	Први страни језик	2	70
3.	Други страни језик	2	70
4.	Математика	4	140
5.	Физика	1	35
6.	Биологија	2	70
7.	Географија/Земљопис	2	70
8.	Историја/Повијест	2	70
9.	Техничка култура	1	35
10.	Информатика	1	35
11.	Грађанско образовање	1	35
12.	Музичка/Глазбена култура	1	35
13.	Ликовна култура	1	35

14.	Тјелесни и здравствени одгој	2	70
	ИЗБОРНО-ОБАВЕЗНИ НАСТАВНИ ПРЕДМЕТ		
15.	Вјеронаука/Религијска култура	1	35
	УКУПНО РЕДОВНЕ НАСТАВЕ	27	945
	ОСТАЛИ ОБЛИЦИ НЕПОСРЕДНОГ-ОДГОЈНО ОБРАЗОВНОГ РАДА		
	Факултативна настава	1	35
	Ваннаставне активности	2	70
	Ођељенска заједница	1	35
	УКУПНО:	31	1085

Члан 2.

Одлука о измјени и допуни Наставног плана и програма за седми (VII) разред деветогодишње основне школе ступа на снагу даном објављивања у „Службеним новинама Тузланског кантона“, а примјенљиваће се од школске 2018./19. године.

Босна и Херцеговина
- Федерација Босне и Херцеговине -
ТУЗЛАНСКИ КАНТОН
Министарство образовања и науке
Број: 10/1-38-17173-2/18
Тузла, 25.06.2018. године

МИНИСТАР

Мр. сц. Златан
Муратовић, с.р.

590

На основу члана 32. став (3) Закона о основном одгоју и образовању („Службене новине Тузланског кантона“, бр. 9/15 и 6/16), Министарство образовања и науке Тузланског кантона доноси

ОДЛУКУ

о измјени и допуни Наставног плана и програма за осми (VIII) разред деветогодишње основне школе

Члан 1.

У Наставном плану и програму за осми (VIII) разред деветогодишње основне школе („Службене новине Тузланског кантона“, бр. 14/10 и 10/11), тачка III мијења се и гласи:

„III

Наставни план и програм за осми (VIII) разред деветогодишње основне школе обухвата следеће наставне предмете:

Рб.	НАСТАВНИ ПРЕДМЕТИ РЕДОВНЕ НАСТАВЕ	Седмични број наставних часова	Годишњи број наставних часова
	ОБАВЕЗНИ НАСТАВНИ ПРЕДМЕТИ		
1.	Босански, Хрватски и Српски језик и књижевност	4	140
2.	Први страни језик	2	70
3.	Други страни језик	2	70
4.	Математика	4	140
5.	Физика	2	70
6.	Биологија	1	35
7.	Географија/Земљопис	2	70
8.	Историја/Повијест	1	35
9.	Техничка култура	1	35
10.	Информатика	1	35
11.	Хемија/Кемија	2	70
12.	Музичка/Глазбена култура	1	35
13.	Ликовна култура	1	35
14.	Тјелесни и здравствени одгој	2	70
	ИЗБОРНО-ОБАВЕЗНИ НАСТАВНИ ПРЕДМЕТ		
15.	Вјеронаука/Религијска култура	1	35
	УКУПНО РЕДОВНЕ НАСТАВЕ	28	980
	ОСТАЛИ ОБЛИЦИ НЕПОСРЕДНОГ-ОДГОЈНО ОБРАЗОВНОГ РАДА		
	Факултативна настава	1	35
	Ваннаставне активности	2	70
	Ођељенска заједница	1	35
	УКУПНО:	32	1120

Члан 2.

Одлука о измјени и допуни Наставног плана и програма за осми (VIII) разред деветогодишње основне школе ступа на снагу даном објављивања у „Службеним новинама Тузланског кантона“, а примјенљиваће се од школске 2018./19. године.

Босна и Херцеговина
- Федерација Босне и Херцеговине -
ТУЗЛАНСКИ КАНТОН
Министарство образовања и науке
Број: 10/1-38-17173-3/18
Тузла, 25.06.2018. године

МИНИСТАР

Мр. сц. Златан
Муратовић, с.р.

14.	Тјелесни и здравствени одгој	2	70
	ИЗБОРНО-ОБАВЕЗНИ НАСТАВНИ ПРЕДМЕТ		
15.	Вјеронаука/Религијска култура	1	35
	УКУПНО РЕДОВНЕ НАСТАВЕ	27	945
	ОСТАЛИ ОБЛИЦИ НЕПОСРЕДНОГ-ОДГОЈНО ОБРАЗОВНОГ РАДА		
	Факултативна настава	1	35
	Ваннаставне активности	2	70
	Ођељенска заједница	1	35
	УКУПНО:	31	1085

Члан 2.

Одлука о измјени и допуни Наставног плана и програма за седми (VII) разред деветогодишње основне школе ступа на снагу даном објављивања у „Службеним новинама Тузланског кантона“, а примјењиваће се од школске 2018./19. године.

Босна и Херцеговина
- Федерација Босне и Херцеговине -
ТУЗЛАНСКИ КАНТОН
Министарство образовања и науке
Број: 10/1-38-17173-2/18
Тузла, 25.06.2018. године

МИНИСТАР

Мр. сц. Златан
Мураговић, с.р.

590

На основу члана 32. став (3) Закона о основном одгоју и образовању („Службене новине Тузланског кантона“, бр. 9/15 и 6/16), Министарство образовања и науке Тузланског кантона доноси

ОДЛУКУ

о измјени и допуни Наставног плана и програма за осми (VIII) разред деветогодишње основне школе

Члан 1.

У Наставном плану и програму за осми (VIII) разред деветогодишње основне школе („Службене новине Тузланског кантона“, бр. 14/10 и 10/11), тачка III мијења се и гласи:

„III

Наставни план и програм за осми (VIII) разред деветогодишње основне школе обухвата следеће наставне предмете:

Рб.	НАСТАВНИ ПРЕДМЕТИ РЕДОВНЕ НАСТАВЕ	Седмични број наставних часова	Годишњи број наставних часова
	ОБАВЕЗНИ НАСТАВНИ ПРЕДМЕТИ		
1.	Босански, Хрватски и Српски језик и књижевност	4	140
2.	Први страни језик	2	70
3.	Други страни језик	2	70
4.	Магематика	4	140
5.	Физика	2	70
6.	Биологија	1	35
7.	Географија/Земљопис	2	70
8.	Историја/Повијест	1	35
9.	Техничка култура	1	35
10.	Информатика	1	35
11.	Хемија/Кемија	2	70
12.	Музичка/Глазбена култура	1	35
13.	Ликовна култура	1	35
14.	Тјелесни и здравствени одгој	2	70
	ИЗБОРНО-ОБАВЕЗНИ НАСТАВНИ ПРЕДМЕТ		
15.	Вјеронаука/Религијска култура	1	35
	УКУПНО РЕДОВНЕ НАСТАВЕ	28	980
	ОСТАЛИ ОБЛИЦИ НЕПОСРЕДНОГ-ОДГОЈНО ОБРАЗОВНОГ РАДА		
	Факултативна настава	1	35
	Ваннаставне активности	2	70
	Ођељенска заједница	1	35
	УКУПНО:	32	1120

Члан 2.

Одлука о измјени и допуни Наставног плана и програма за осми (VIII) разред деветогодишње основне школе ступа на снагу даном објављивања у „Службеним новинама Тузланског кантона“, а примјењиваће се од школске 2018./19. године.

Босна и Херцеговина
- Федерација Босне и Херцеговине -
ТУЗЛАНСКИ КАНТОН
Министарство образовања и науке
Број: 10/1-38-17173-3/18
Тузла, 25.06.2018. године

МИНИСТАР

Мр. сц. Златан
Мураговић, с.р.

591

На основу члана 32. став (3) Закона о основном одгоју и образовању („Службене новине Тузланског кантона“, бр. 9/15 и 6/16), Министарство образовања и науке Тузланског кантона доноси

ОДЛУКУ

о измјени и допуни Наставног плана и програма за девети (IX) разред деветогодишње основне школе

Члан 1.

У Наставном плану и програму за девети (IX) разред деветогодишње основне школе („Службене новине Тузланског кантона“, бр. 14/10 и 10/11), тачка III мијења се и гласи:

„III

Наставни план и програм за девети (IX) разред деветогодишње основне школе обухвата следеће наставне предмете:

Рб.	НАСТАВНИ ПРЕДМЕТИ РЕДОВНЕ НАСТАВЕ	Седмични број наставних часова	Годишњи број наставних часова
	ОБАВЕЗНИ НАСТАВНИ ПРЕДМЕТИ		
1.	Босански, Хрватски и Српски језик и књижевност	4	128
2.	Први страни језик	2	64
3.	Други страни језик	2	64
4.	Математика	4	128
5.	Физика	2	64
6.	Биологија	2	64
7.	Географија/Земљопис	1	32
8.	Историја/Повијест	2	64
9.	Техничка култура	1	32
10.	Информатика	1	32
11.	Хемија/Кемија	2	64
12.	Музичка/Глазбена култура	1	32
13.	Ликовна култура	1	32
14.	Тјелесни и здравствени одгој	2	64
	ИЗБОРНО-ОБАВЕЗНИ НАСТАВНИ ПРЕДМЕТ		
15.	Вјеронаука/Религијска култура	1	32
	УКУПНО РЕДОВНЕ НАСТАВЕ	28	896
	ОСТАЛИ ОБЛИЦИ НЕПОСРЕДНОГ-ОДГОЈНО ОБРАЗОВНОГ РАДА		
	Факултативна настава	1	32
	Ваннаставне активности	2	64
	Опћенска заједница	1	32
	УКУПНО:	32	1024

Члан 2.

Одлука о измјени и допуни Наставног плана и програма за девети (IX) разред деветогодишње основне школе ступа на снагу даном објављивања у „Службеним новинама Тузланског кантона“, а примјењиваће се од школске 2018./19. године.

Босна и Херцеговина
- Федерација Босне и Херцеговине -
ТУЗЛАНСКИ КАНТОН
Министарство образовања и науке
Број: 10/1-38-17173-4/18
Тузла, 25.06.2018. године

МИНИСТАР

Мр. сц. Златан
Мураговић, с.р.

592

На основу члана 41. став (1) Закона о средњем образовању и одгоју („Службене новине Тузланског кантона“, бр. 17/11, 9/15 и 6/16), а на приједлог стручних актива и Педагошког завода Тузланског кантона, број: 21/1-38-26715/17 од 6.11.2017. године, Министарство образовања и науке Тузланског Кантона доноси

ОДЛУКУ

о одобравању реализације Наставних програма за предмете Морфологија зуба и Практична настава за први разред стручног звања стоматолошка сестра/техничар

I

Одобрава се реализација, Наставних програма за предмете Морфологија зуба и Практична настава за први разред стручног звања стоматолошка сестра/техничар, предложених од Педагошког завода Тузланског кантона, актом број: 21/1-38-11131/1-18 од 12.6.2018. године.

Наставни програми у свим другим предметима који се у Наставном плану по називу и фонду часова не разликују у односу на Наставни план за медицинску сестру/техничара ће се примјењивати као у стручном звању медицинска сестра/техничар и у стручном звању стоматолошка сестра/техничар.

II

Одобрени Наставни програми из тачке I ове одлуке примјењиваће се од школске 2018./19. године.