

(2) Propozicije natjecanja iz članka 12. ovog pravilnika, za školsku 2019/2020. godinu, organizator/suorganizator je dužan donijeti najkasnije u roku od sedam dana prije početka natjecanja učenika.

### Članak 21.

#### (Stupanje na snagu)

Ovaj pravilnik stupa na snagu danom donošenja, a objavit će se u „Službenim novinama Tuzlanskog kantona“.

BOSNA I HERCEGOVINA  
Federacija Bosne i Hercegovine  
TUZLANSKI KANTON  
Ministarstvo naobrazbe i znanosti

MINISTRICA  
Fahreta Brašnjić, prof., v.r.

Broj: 10/1-34-3351-3/20  
Datum: 28.02.2020. godine

## 376

Na temelju članka 51a. stavak (3) Zakona o srednjoj naobrazbi i odgoju („Službene novine Tuzlanskog kantona“, br. 17/11, 9/15, 6/16, 14/18 i 14/19), ministar naobrazbe i znanosti Tuzlanskog kantona donosi

## PRAVILNIK

### o organizaciji natjecanja učenika srednjih škola

#### Članak 1.

##### (Predmet)

Ovim pravilnikom propisuju se: ciljevi i razine natjecanja učenika srednjih škola, organizatori/suorganizatori natjecanja, način organiziranja natjecanja, postupak i način vredovanja natjecatelja, financiranje natjecanja, obveze organizatora natjecanja i dostavljanje izvješća o održanom natjecanju učenika.

#### Članak 2.

##### (Definiranje pojmova)

(1) Natjecanje učenika je organizirana aktivnost u kojoj se iskazuju stečena znanja, vještine, sposobnosti, sklonost i interesiranje učenika za pojedine nastavne predmete ili oblasti koji se izučavaju u srednjoj školi (u daljnjem tekstu: škola), a izvodi se pojedinačno ili ekipno, na temelju propozicija, iz nastavnih predmeta odnosno oblasti.

(2) Smotra i festival rada su pojedinačna ili ekipna natjecanja učenika u predstavljanju postignuća u vještinama i sposobnostima učenika iz kulturno-umjetničkog i tehničkog stvaralaštva.

(3) Vrednovanje je procjena postignute razine znanja, vještine i sposobnosti učenika na natjecanju, iskazana brojevnim vrijednošću, na temelju koje se vrši rangiranje učenika.

(4) Propozicije natjecanja preciznije propisuju skup uvjeta za pripremu i održavanje pojedinačnog-ekipnog natjecanja učenika, a donose se pojedinačno za natjecanje iz svakog nastavnog predmeta ili oblasti.

(5) Kalendar natjecanja definira plan i vremenski okvir za realizaciju natjecanja učenika za svaku školsku godinu.

(6) Organizator natjecanja je ustanova, institucija ili druga organizacija koja ima uvjete za organiziranje natjecanja sukladno ovom pravilniku.

(7) Natjecatelj je redovan učenik škole koji učestvuje pojedinačno ili kao član ekipe na natjecanju učenika.

(8) Škola učesnik je škola čiji učenik ili grupa učenika (ekipa) u pratnji mentora učestvuje na natjecanju učenika.

### Članak 3.

#### (Ciljevi natjecanja učenika)

(1) Natjecanja učenika se organiziraju s ciljem razvijanja potencijala, širenja i popularizacije znanja i sposobnosti učenika.

(2) Natjecanjem učenika se podstiču i afirmiraju najkvalitetniji rezultati postignuća učenika u školi.

(3) Natjecanje učenika je prilika razmjene iskustava između škola i njihovo uključenje u procese koji povećavaju učenje učenika i nastavnika, pripremanje učenika za cjeloživotno učenje, razvoj funkcionalne pismenosti učenika i komunikacijskih vještina, te upoznavanje i druženje učenika iz različitih škola i sredina.

### Članak 4.

#### (Razine natjecanja)

(1) Razine natjecanja su:

- školsko natjecanje,
- općinsko/gradsko natjecanje,
- kantonarno natjecanje,
- federalno natjecanje,
- državno natjecanje,
- međunarodno natjecanje,
- ostala natjecanja.

(2) Školsko natjecanje organizira se za učenike škole.

(3) Općinsko/gradsko natjecanje je natjecanje učenika iz nastavnih predmeta ili oblasti organizirano za učenike iz škola sa područja općine/grada, koji su osigurali plasman rezultatom na školskom natjecanju.

(4) Ukoliko na području općine postoji jedna škola, školsko natjecanje iz stavka (2) ovog članka je istodobno i općinsko natjecanje.

(5) Kantonarno natjecanje je natjecanje učenika iz nastavnih predmeta ili oblasti za učenike iz škola sa područja Tuzlanskog kantona, koji su osigurali plasman rezultatom na općinskom/gradskom natjecanju.

(6) Federalno natjecanje je natjecanje učenika iz nastavnih predmeta ili oblasti za učenike iz škola sa područja Federacije Bosne i Hercegovine, koji su osigurali plasman rezultatom na kantonarnom natjecanju sukladno propozicijama natjecanja, kao i federalno natjecanje iz glazbene umjetnosti iz stavka (9) ovog članka.

(7) Državno natjecanje je natjecanje učenika iz nastavnih predmeta ili oblasti za učenike iz škola sa područja Bosne i Hercegovine, koji su osigurali plasman rezultatom na kantonarnom ili federalnom natjecanju, sukladno propozicijama natjecanja, kao i festival rada srednjih tehničkih i stručnih škola Bosne i Hercegovine iz stavka (9) ovog članka.

(8) Međunarodno natjecanje je natjecanje učenika iz nastavnih predmeta ili oblasti za učenike iz više zemalja, koji su osigurali plasman rezultatom na federalnom ili državnom natjecanju, sukladno propozicijama.

(9) Ostalo natjecanje je natjecanje učenika organizirano na općinskoj/gradskoj, kantonarnoj, federalnoj, državnoj i međunarodnoj razini, za čije učešće učenik nije ostvario plasman na nižoj razini (natjecanja po izravnoj prijavi i sl.), izuzev federalnog natjecanja iz glazbene umjetnosti i festivala rada srednjih tehničkih i stručnih škola.

### Članak 5.

#### (Organizatori natjecanja)

(1) Organizatori/suorganizatori natjecanja učenika su:

- Pedagoški zavod Tuzlanskog kantona (u daljnjem tekstu: Pedagoški zavod),

b) strukovne udruge,  
c) stručni aktivni nastavnika za pojedine nastavne predmete ili oblasti i

d) vjerske organizacije za natjecanja učenika iz oblasti religijske naobrazbe.

(2) Organizatori/suorganizatori natjecanja učenika mogu biti i:

- a) nevladine organizacije i  
b) druge institucije ili ministarstva.

(3) Organizatori/suorganizatori natjecanja učenika iz stavka (1) točke b), c), i stavka (2) točke a) i b) ovog članka dužni su pribaviti suglasnost Pedagoškog zavoda.

### **Članak 6.**

#### **(Kalendar i plan natjecanja)**

(1) Kalendar i plan školskog natjecanja iz nastavnih predmeta i oblasti utvrđuje škola godišnjim programom rada škole.

(2) Ukoliko je školsko natjecanje istovremeno općinsko natjecanje sukladno članku 4. stavak (4) ovog pravilnika, kalendar i plan natjecanja utvrđuje Pedagoški zavod.

(3) Kalendar i plan općinskih/gradskih i kantonalnih natjecanja iz nastavnih predmeta i oblasti za svaku školsku godinu utvrđuje odlukom organizator natjecanja, najkasnije do okončanja prvog polugodišta i objavljuje se na veb stranici Pedagoškog zavoda.

(4) Organizator/suorganizator natjecanja učenika iz članka 5. stavak (1) točke b), c) i d) i stavka (2) točke a) i b) ovog pravilnika, dužan je Pedagoškom zavodu dostaviti kalendar i plan općinskih/gradskih i kantonalnih natjecanja radi objave na službenoj veb stranici Pedagoškog zavoda, najkasnije do 1. prosinca kalendarske godine za tekuću školsku godinu.

(5) Natjecanje učenika iz članka 4. stavak (1) točke a), b) i c) organiziraju se u pravilu u petodnevnom radnom tjednu.

(6) Iznimno, za kantonalna natjecanja u kojima učestvuje više od 200 natjecatelja natjecanje se u pravilu organizira subotom.

(7) Natjecanja učenika iz članka 4. stavak (1) točke d), e), f) i g) se organizira sukladno planu natjecanja organizatora/suorganizatora.

(8) Natjecanje učenika za pojedini nastavni predmet ili oblast na svim razinama, izuzev školskog natjecanja, organizira se u isto vrijeme prema utvrđenom kalendaru natjecanja.

(9) Kalendar natjecanja učenika sadrži:

- a) datum i vrijeme početka natjecanja,  
b) mjesto organiziranja natjecanja,  
c) rok za dostavljanje prijave natjecatelja,  
d) naziv organizatora/suorganizatora natjecanja.

(10) Izmjene i dopune kalendara natjecanja vrši Pedagoški zavod najkasnije 48 sati prije početka natjecanja.

(11) Mjesto organiziranja natjecanja iz stavka (9) točka b) ovog članka može se utvrditi naknadno, a najkasnije sedam dana prije početka organiziranja natjecanja.

### **Članak 7.**

#### **(Mjesto organiziranja natjecanja učenika)**

(1) Natjecanje učenika se u pravilu organizira u školi, a može biti organizirano u prostorijama visokoškolskih ustanova, na športskim terenima, zdravstvenim ustanovama ili drugim objektima, ako je to povoljnije za organiziranje natjecanja učenika.

(2) Organizacionu i tehničku podršku natjecanja učenika osigurava organizator/suorganizator, što će se bliže urediti propozicijama natjecanja.

### **Članak 8.**

#### **(Organizacija natjecanja u školi)**

(1) Škola u kojoj se organizira kantonalno natjecanje učenika, odnosno općinsko/gradsko natjecanje učenika na kojem učestvuje više od 100 natjecatelja, može za dan organizacije natjecanja utvrditi radni nenastavni dan sukladno godišnjem programu rada škole.

(2) Škola organizator natjecanja, može za organizaciju općinskih/gradskih natjecanja učenika skratiti nastavu sukladno Zakonu o srednjoj naobrazbi i odgoju.

### **Članak 9.**

#### **(Učesnici natjecanja učenika)**

(1) Natjecatelj može učestvovati na natjecanju učenika ukoliko je prethodno prijavljen za natjecanje sukladno propozicijama.

(2) Učestvovanje učenika na natjecanju je dobrovoljno.

(3) Prisustvovanje natjecatelja na smotri/festivalu rada, odnosno natjecanju na kojem se izlažu radovi je obvezno.

### **Članak 10.**

#### **(Obveze škole učesnika natjecanja)**

Škola učesnika je dužna natjecatelju, ekipi i nastavniku-mentorur osigurati:

a) sredstva za prijevoz natjecatelja i mentora,

b) dnevnice mentoru, smještaj mentoru i učenicima ukoliko se natjecanje učenika organizira izvan područja Tuzlanskog kantona i traje duže od jednog dana.

### **Članak 11.**

#### **(Broj natjecatelja, rangiranje rezultata i plasman učesnika)**

(1) Broj natjecatelja, rangiranje rezultata i plasman učesnika na natjecanju učenika bliže se određuju odredbama ovog pravilnika i propozicijama natjecanja.

(2) Broj natjecatelja na općinskom/gradskom natjecanju se određuje tako da se poštuje zastupljenost svih škola na području općine/grada, uz uvjet da su škole prethodno prijavile natjecatelje, sukladno propozicijama.

(3) Broj natjecatelja na kantonalnom natjecanju učenika se utvrđuje propozicijama natjecanja.

(4) Rangiranje rezultata na natjecanju učenika se vrši pojedinačno i ekipno.

(5) Natjecatelj ili ekipa koja ostvari najbolji rezultat osvaja prvo mjesto.

(6) Ukoliko dva, tri ili više natjecatelja, odnosno dvije, tri ili više ekipa ostvare najbolji rezultat sa jednakim brojem bodova, dijele prvo mjesto.

(7) U slučaju iz stavka (6) ovog članka naredni natjecatelj ili ekipa na rang listi sa ostvarenim bodovima, zauzima treće, četvrto, odnosno naredno mjesto.

(8) Rangiranje natjecatelja/ekipa sa jednakim brojem bodova koje nisu prvo mjesto, vrši se na isti način kao i kod plasmana natjecatelja/ekipe iz stavaka (6) i (7) ovog članka.

(9) Ekipni plasman škole se utvrđuje sabiranjem osvojenih bodova natjecatelja iste škole na natjecanju.

(10) U slučaju istog broja bodova škola iz stavka (9) ovog članka, bolji ekipni plasman ima škola sa boljim pojedinačnim plasmanom natjecatelja.

### **Članak 12.**

#### **(Propozicije natjecanja)**

(1) Propozicije natjecanja obvezno sadrže:

- a) organizacione i tehničke uvjete, te vremenski okvir trajanja natjecanja,
- b) način prijave i uvjete za učešće natjecatelja,
- c) način provjere znanja, vještina i sposobnosti, odnosno način predstavljanja natjecatelja, odnosno njegovog izložbenog rada,
- d) način vrednovanja rezultata i rangiranja natjecatelja,
- e) pravo i rok za podnošenje prigovora,
- f) odabir učesnika koji će se natjecati na višoj razini,
- g) nagrade, priznanja i pohvale natjecateljima, mentorima i školama,
- h) vrste i broj natjecanja, izložbi, smotri i sl.,
- i) i druga pitanja od značaja za natjecanje učenika sukladno odredbama ovog pravilnika.

(2) Propozicije natjecanja učenika donosi organizator.

(3) Organizator/suorganizator natjecanja iz članka 5. stavak (1) točke b), c) i d) i stavka (2) točke a) i b) ovog pravilnika donosi propozicije, uz prethodnu suglasnost Pedagoškog zavoda.

(4) Organizator natjecanja učenika dužan je propozicije natjecanja uskladiti sa odredbama ovog pravilnika, te osigurati njegovu dostupnost natjecateljima, najkasnije sedam dana prije početka natjecanja.

### Članak 13.

#### (Natjecateljske komisije)

(1) Organizator natjecanja imenuje natjecateljsku komisiju.

(2) Natjecateljsku komisiju čine najmanje tri člana, koja su stručno osposobljena za pregled i ocjenu natjecateljskih radova.

(3) Zadaci natjecateljske komisije su:

a) staranje o tajnosti natjecateljskih zadataka do početka natjecanja,

b) pregled i ispravljanje natjecateljskih zadataka, odnosno ocjenjivanje i mjerenje postignuća natjecatelja,

c) staranje o tajnosti rezultata natjecatelja do objave rang liste rezultata,

d) obavljanje i drugih poslova utvrđenih propozicijama natjecanja.

### Članak 14.

#### (Natjecateljski zadaci/radovi/izložbe/prezentacije)

(1) Natjecateljski zadaci/radovi/izložbe/prezentacije se rješavaju na natjecanjima učenika iz nastavnih predmeta odnosno oblasti sukladno propozicijama natjecanja.

(2) Maksimalno vrijeme za izradu/rješavanje natjecateljskih zadataka u pravilu traje najviše 90 minuta za školsko i općinsko/gradsko natjecanje, odnosno najviše 120 minuta za kantonalnu razinu natjecanja, što će se bliže urediti propozicijama natjecanja.

(3) Natjecateljski zadaci su prethodno recenzirani i lektorirani, na jednom od službenih jezika u Bosni i Hercegovini.

(4) Uz natjecateljske zadatke na svim razinama natjecanja učenika moraju biti pripremljena rješenja, odnosno ključ bodovanja natjecateljskih radova.

### Članak 15.

#### (Uloga nastavnika-mentora učenika)

(1) Nastavnik-mentor učenika dužan je:

a) pripremati učenike za pojedine razine natjecanja kroz nastavne aktivnosti, vannastavne aktivnosti, izbornu ili dodatnu nastavu, te slobodne aktivnosti učenika,

b) starati se za dolazak, učestvovanje i povratak natjecatelja uz pismenu suglasnost roditelja/staratelja učenika,

c) učestvovati u radu natjecateljskih komisija,

d) obavljati i druge zadatke utvrđene propozicijama iz članka 12. ovog pravilnika.

(2) Prilikom pripremanja učenika za natjecanje, učenici ne mogu biti oslobođeni pohađanja redovne nastave.

### Članak 16.

#### (Vrednovanje i objava rezultata, prigovori i žalbe)

(1) Vrednovanje natjecateljskih zadataka/radova/izložbi/prezentacija obavlja natjecateljska komisija iz članka 13. ovog pravilnika.

(2) Vrijeme za vrednovanje natjecateljskih zadataka se utvrđuje propozicijama natjecanja i ne može biti duže od 60 minuta nakon isteka vremena za izradu natjecateljskih zadataka iz članka 14. stavak (2) ovog pravilnika.

(3) Vrednovanje učeničkih radova na smotri ne može trajati duže od 60 minuta nakon isteka vremena za predstavljanje ili prezentaciju učeničkih radova.

(4) Vrednovanje učeničkih postignuća iz sportskih disciplina, takmičenjima iz kulturno-umjetničkog stvaralaštva i sličnih natjecanja gdje se rezultat određuje na temelju postignutog učinka, odnosno umjetničkog predstavljanja, vrši se tijekom natjecanja.

(5) Organizator natjecanja je dužan osigurati dovoljan broj članova natjecateljske komisije kako bi se u što kraćem vremenu vrednovali natjecateljski zadaci i postignuća.

(6) Za natjecanje iz nastavnih predmeta ili oblasti, natjecateljska komisija neposredno nakon isteka vremena iz članka 14. stavak (2) ovog pravilnika, na vidnom mjestu ističe natjecateljske zadatke i rješenja.

(7) Nakon vrednovanja natjecateljskih zadataka i učeničkih radova iz stavaka (2) i (3) ovog članka, natjecateljska komisija ističe preliminarne rezultate natjecanja, sa obveznom naznakom vremena za mogućnost uvida u rad i podnošenja prigovora.

(8) Pravo uvida u rad i eventualno podnošenje prigovora natjecateljskoj komisiji na preliminarne rezultate natjecanja ima natjecatelj.

(9) O prigovoru iz stavka (8) ovog članka odlučuje natjecateljska komisija u roku od 30 minuta.

(10) Nakon odlučivanja o prigovoru, natjecateljska komisija objavljuje konačne rezultate natjecanja.

(11) Ukoliko Pedagoški zavod utvrdi da je natjecanje učenika imalo propusta koji su utjecali na rezultate natjecanja, može poništiti ili ponoviti natjecanje ili diskvalificirati natjecatelja.

### Članak 17.

#### (Pohvale i nagrade)

(1) Za osvojeno prvo, drugo i treće mjesto na školskom, općinskom/gradskom, kantonalnom natjecanju, natjecatelju se dodjeljuje diploma, koju propisuje i uručuje organizator/suorganizator natjecanja.

(2) Za osvojeno prvo, drugo i treće mjesto na školskom, općinskom/gradskom, kantonalnom natjecanju, nastavniku-mentor se dodjeljuje pohvala, koju propisuje i uručuje organizator/suorganizator natjecanja.

(3) Učenici koji su postigli zapažene rezultate na natjecanju mogu se nagrađivati jednokratnim novčanim nagradama, medaljama ili poklonima primjerenim učenicima.

### Članak 18.

#### (Financiranje natjecanja učenika)

Sredstva za organizaciju natjecanja učenika osiguravaju se:

- a) od strane donatora, sponzora, pokrovitelja i organizatora,
- b) vlastitim prihodima škole,
- c) iz Proračuna Tuzlanskog kantona na temelju posebne odluke Ministarstva.

### **Članak 19.**

#### **(Dostavljanje izvješća o održanom natjecanju učenika)**

- (1) Organizator natjecanja učenika iz članka 5. stavak (1) točke b), c) i d) i stavka (2) točke a) dostavlja izvješće o održanom natjecanju Pedagoškom zavodu.
- (2) Izvješće iz stavka (1) ovog članka se dostavlja elektronskim putem, najkasnije u roku od pet dana od dana završetka natjecanja učenika.
- (3) Izvješće iz stavka (1) ovog članka se objavljuje na službenoj veb stranici Pedagoškog zavoda.

### **Članak 20.**

#### **(Prijelazne i završne odredbe)**

- (1) Kalendar i plan natjecanja iz članka 6. ovog pravilnika, za školsku 2019/2020. godinu, Pedagoški zavod je dužan objaviti najkasnije 15 dana od dana stupanja na snagu ovog pravilnika.
- (2) Propozicije natjecanja iz članka 12. ovog pravilnika, za školsku 2019/2020. godinu, organizator/suorganizator je dužan donijeti najkasnije u roku od sedam dana prije početka natjecanja učenika.

### **Članak 21.**

#### **(Stupanje na snagu)**

Ovaj pravilnik stupa na snagu danom donošenja, a objavit će se u „Službenim novinama Tuzlanskog kantona“.

BOSNA I HERCEGOVINA  
Federacija Bosne i Hercegovine  
TUZLANSKI KANTON  
Ministarstvo naobrazbe i znanosti

MINISTRICA  
Fahreta Brašnjić, prof., v.r.

Broj: 10/1-34-3345-3/20  
Datum: 28.02. 2020. godine

## **377**

Na temelju članka 23. Zakona o ministarstvima i drugim organima uprave Tuzlanskog kantona („Službene novine Tuzlanskog kantona“, broj: 10/18 – prečišćeni tekst) i članka 41. Zakona o srednjoj naobrazbi i odgoju („Službene novine Tuzlanskog kantona“, br. 17/11, 9/15, 6/16, 14/18 i 14/19), na prijedlog Pedagoškog zavoda Tuzlanskog kantona broj: D-21/1-38-027268-1/20 od 26.2.2020. godine, Ministarstvo naobrazbe i znanosti Tuzlanskog kantona donosi

## **NASTAVNI PLAN I PROGRAM**

### **za stručno zvanje kemijsko-tehnološki tehničar**

#### **I.**

Nastavni plan i program za stručno zvanje kemijsko-tehnološki tehničar obuhvata nastavni plan sa nazivima predmeta po razredima, brojem tjednih i godišnjih nastavnih sati za svaki predmet i ukupnim brojem sati tjednog opterećenja učenika, te nastavni program sa ciljevima i zadacima, programskim sadržajima po nastavnim predmetima i profilom i stručnom spremom nastavnika.

#### **II.**

Nastavni plan za stručno zvanje kemijsko-tehnološki tehničar obuhvata sljedeće nastavne predmete: